

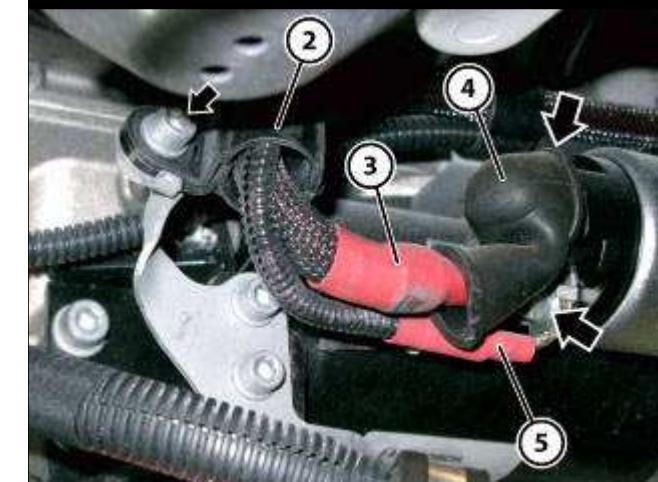
F2.05 起动机

拆卸起动机

- ▶ 断开蓄电池 (F2.01).
- ▶ 拆下后部车身平底板部分 (E3.12).



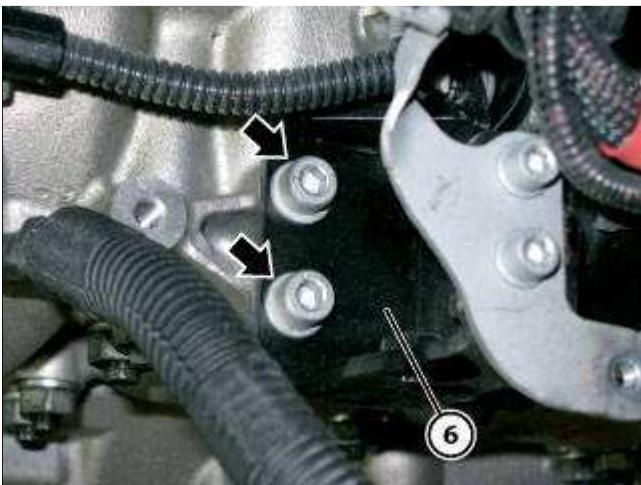
● 拆卸起动机上的隔热罩 (1) (松开指示的三个螺钉并取出相应的衬套)。



● 松开指示的螺钉并打开夹子 (2)。
● 将电缆 (3) 上的保护盖 (4) 移到旁边，然后松开指示的螺母。
● 松开指示的电缆 (5) 上的螺母。

中国汽车技师俱乐部
QQ:583622708

● 松开指示的将起动机固定架 (6) 紧固在下部曲轴箱壳体上的两个螺钉。



● 松开指示的将起动机 (A) 紧固至变速箱-差速器壳体法兰的三个螺钉。

● 通过朝车辆前部拉动，将起动机 (A) 连同支架拆下。

中国汽车技师网
QQ:583622708

重新安装起动机



拧紧力矩

		Nm	等级
紧固起动机至变速箱	螺钉	25 Nm	A
将起动机固定架紧固到曲轴箱下部壳体	螺钉预紧扭矩	5 Nm	0
	螺钉	25 Nm	B

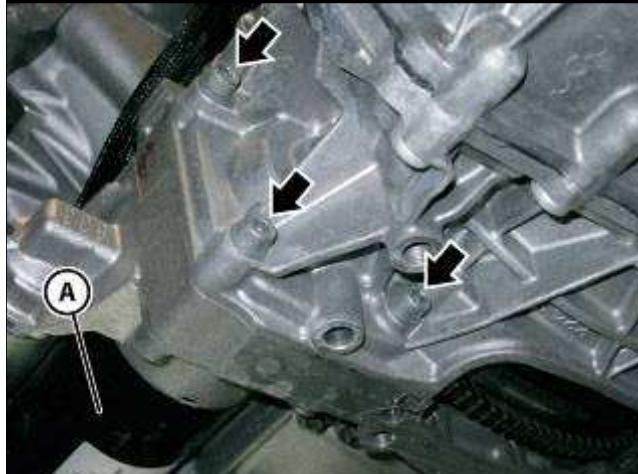


拧紧力矩

		Nm	等级
将起动机紧固到固定架	螺母	10 Nm	A
紧固起动机执行器拉线	螺母	6.2 Nm	A
将电力电缆紧固到起动机	螺母	14 Nm	A
紧固隔热罩 - 起动机	螺钉	10 Nm	B



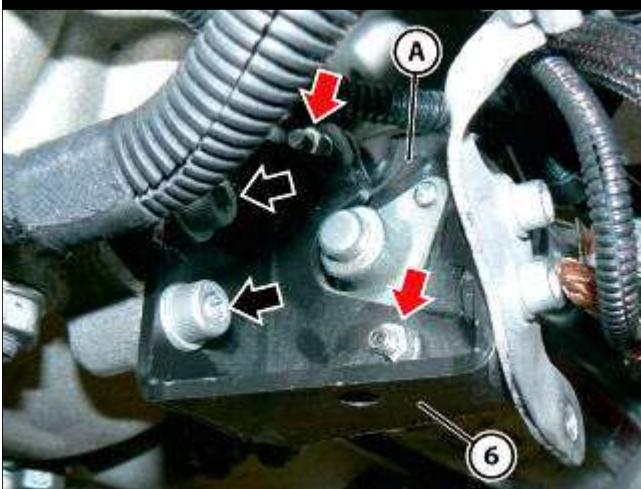
在安装之前确保部件清洁。



将起动机 (A) 连同支架一起安装在发动机上相应的座内。

安装并拧紧指示的将起动机 (A) 紧固至变速箱-差速器壳体法兰的三个螺钉。

拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	25 Nm	A



- 松开红色箭头指示的将起动机 (A) 紧固至固定架 (6) 的螺母。
- 确保表面正确配对并预紧黑色箭头指示的螺钉。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉预紧扭矩	5 Nm	0

- 确保表面正确配对并轻微预紧红色箭头指示的螺母，不要完全拧紧。
- 拧紧黑色箭头指示的将固定架 (6) 紧固至下部曲轴箱壳体的螺钉。

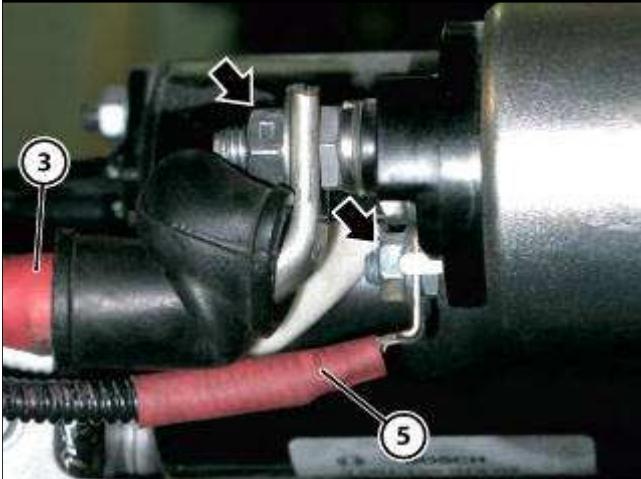


拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	25 Nm	B

- 拧紧红色箭头指示的将固定架 (6) 紧固至起动机的螺母。



拧紧力矩	Nm	等级
螺母	10 Nm	A



- 将电缆 (5) 安装在起动机上的相应座内 (定位如旁边照片所示)，并拧紧指示的螺母。

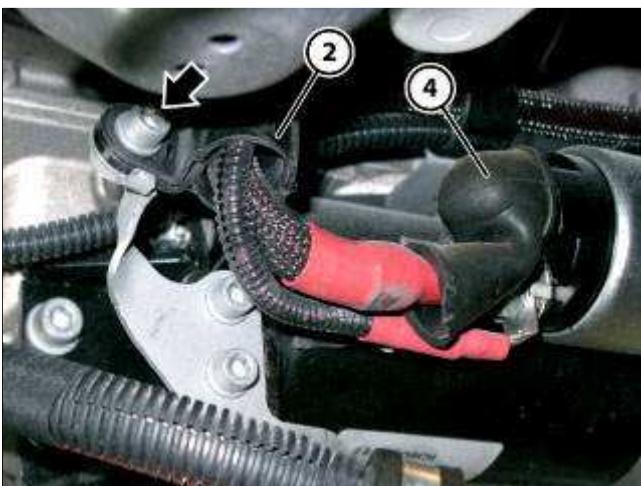


拧紧力矩	Nm	等级
螺母	6.2 Nm	A

- 将电缆 (3) 安装在起动机上的相应座内 (定位如旁边照片所示)，并拧紧指示的螺母。



拧紧力矩	Nm	等级
螺母	14 Nm	A



- 用夹子 (2) 固定电缆, 然后通过拧紧指示的螺钉紧固夹子。
- 与原装形式一样将保护盖 (4) 安装在相应座上。



- 在安装相应衬套后, 通过拧紧指示的三个螺钉将隔热罩 (1) 安装并紧固在起动机上。
i 下部螺钉也用于紧固接地电缆上的固定夹。



拧紧力矩	Nm	等级
螺钉	10 Nm	B

- ▶ 重新安装后部车身平底板部分 (E3.12).
- ▶ 重新连接蓄电池 (F2.01).